

LEPENÉ PATRÓNOVÉ KOTVY W-VD/S

21.1

Výkonové parametre			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Priemer kotiev [mm]								
Prip. centrické zaťaženie v ťahu ¹⁾ (jednotlivé kotvy bez vplyvu okraja)	Zóna tlaku (nepopraskaný betón C20/25 M8: $s \geq 3 h_{ef}$, $c \geq 1,5 h_{ef}$ M10-M24: $s \geq 2 h_{ef}$, $c \geq 1 h_{ef}$)	N_{prip} [kN] = C20/25 50°C ²⁾ / 80°C ³⁾	7,9	11,9	15,9	19,8	29,8	35,7
Prip. priečne zaťaženie ¹⁾ (jednotlivé kotvy bez vplyvu okraja)	Zóna tlaku (nepopraskaný betón C20/25, $c \geq 10 h_{ef}$)	V_{prip} [kN] = C20/25	5,1	8,0	12,0	22,3	34,9	50,3
Pripustný ohybový moment	M_{prip} [Nm]		10,9	21,1	37,1	94,9	185,7	320,6
	F30 [kN]		2,3	3,64	5,26	9,79	15,28	22,01
	F60 [kN]		1,29	2,04	3,07	5,72	8,93	12,86
	F90 [kN]		0,79	1,3	2,0	3,68	5,75	8,28
	F120 [kN]		0,53	1,0	1,5	2,67	4,16	6,0
Doba protipožiarnej odolnosti								

Parametre								
Minimálna vzdialenosť osí	s_{min} [mm]	40	45	55	65	85	105	
Vzdialenosť osí	$s_{cr,N}$ [mm]	240	180	220	250	340	420	
Minimálna vzdialenosť od okrajov	c_{min} [mm]	40	45	55	65	85	105	
Vzdialenosť od okraja	$c_{cr,N}$ [mm]	120	90	110	125	170	210	
Minimálna hrúbka montovaného dielu	h_{min} [mm]	110	120	140	160	220	260	
Efektívna hĺbka ukoťvenia	h_{ef} [mm]	80	90	110	125	170	210	
Menovitý Ø vrtáka	d_o [mm]	10	12	14	18	25	28	
Ø hrotu vrtáka	$d_{cut} \leq$ [mm]	10,5	12,5	14,5	18,5	25,5	28,5	
Hĺbka vyvrtanej diery	$h_o \geq$ [mm]	80	90	110	125	170	210	
Priechodná diera v upevňovanom dieli	$d_f \leq$ [mm]	9	12	14	18	22	26	
Uťahovací moment pri ukoťvení	T_{inst} [Nm]	10	20	40	80	120	180	
Ø čistiackej kefy	D [mm]	10,8	13	15	19	27	29	

Čistenie vyvrtanej diery								
M8 – M24: 1x vyfúkať, 1x vykefovať, 1x vyfúkať, 1x vykefovať								
Čistiaca kefa (oceľ)	Obj.č.	bal. [ks] = 1	0905 499 001	0905 499 002	0905 499 003	0905 499 004	0905 499 006	0905 499 008
Upínacia stopka	Obj.č.	bal. [ks] = 1	Šesťhran: obj.č. 0905 499 101 SDS-plus: obj.č. 0905 499 102				-	
Predĺženie	Obj.č.	bal. [ks] = 1	0905 499 111				-	
Kefovacia šablóna	Obj.č.	bal. [ks] = 1	0905 499 099					
Vyfukovacia pumpa:	Obj.č.	bal. [ks] = 1	Vyfukovacia pumpa: obj.č. 0903 990 001					

Rozmery kotiev									
Priemer kotiev		M8	M10		M12			M16	
Celková dĺžka	l [mm]	110	150	115	130	165	190	135	160
Max. výška upevnenia	t_{fix} [mm]	20	60	15	30	65	90	10	35
Označenie kotviacej tyče		WVD-A/S M8-20/110	WVD-A/S M8-60/150	WVD-A/S M10-15/115	WVD-A/S M10-30/130	WVD-A/S M10-65/165	WVD-A/S M10-90/190	WVD-A/S M12-10/135	WVD-A/S M12-35/160
Kotviaca tyč W-VD-A/S pozinkovaná oceľ	Obj.č.	5915 108 110	5915 108 150	5915 110 115	5915 110 130	5915 110 165	5915 110 190	5915 112 135	5915 112 160
Balenie	Bal. [ks]	10	10	10	10	10	10	10	10
Označenie ampulky s maltou		WVD M8	WVD M8	WVD M10	WVD M10	WVD M10	WVD M10	WVD M12	WVD M12
Ampulka s maltou W-VD	Obj.č.	5915 008 080	5915 008 080	5915 010 080	5915 010 080	5915 010 080	5915 010 080	5915 012 095	5915 012 095
Balenie	Bal. [ks]	10	10	10	10	10	10	10	10

Systémové komponenty Würth



¹⁾ Pri zohľadnení bezpečnostných koeficientov odolnosti dielu, uvedené v osvedčení, ako aj bezpečnostného koeficientu dielu pri zaťažení $\gamma_F = 1,4$. Pri kombinácii zaťaženia v ťahu a priečneho zaťaženia, pri vplyve okrajov a pri skupinách kotiev dodržia, prosím smernicu pre európske technické osvedčenie (ETAG), príloha C.

²⁾ Maximálna teplota pre dlhý čas.
³⁾ Maximálna teplota pre krátky čas.